

GARANTÍA
TRANSFERIBLE
5 AÑOS
o 150.000KM.
TOYOTA



NUEVO **PRIUS** HYBRID

08/19

IMPORTANTES BENEFICIOS DEL SISTEMA HÍBRIDO



Máxima eficiencia en combustible:

Consumo promedio de 3,8 l/100 km.⁽¹⁾



Bajo nivel de emisiones:

El motor de combustión disminuye la liberación de gases contaminantes.



Gran aceleración:

Alcanza los 100 km/h en 10,6 segundos.



Conducción silenciosa:

Gracias al motor eléctrico, se puede disfrutar de un silencioso y placentero andar.



Auto-recargable:

La batería no necesita enchufarse nunca, se recarga automáticamente durante la desaceleración y frenado del vehículo.



Confiable:

Es Toyota y posee una garantía transferible de 8 años o 160.000 km (lo que ocurra primero) sobre los componentes híbridos.

¿CÓMO ES EL FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA HÍBRIDO TOYOTA HYBRID SYNERGY DRIVE?



A diferencia de los vehículos convencionales que funcionan gracias a un motor de combustión interna, un auto híbrido es impulsado por la energía que le proveen sus dos motores, uno naftero y otro eléctrico.

El sistema híbrido Toyota HSD (Hybrid Synergy Drive) combina inteligentemente la potencia otorgada por un motor naftero convencional con la de un motor/generador eléctrico, adaptándose a cualquier condición de manejo.

ARRANQUE / CONDUCCIÓN
A VELOCIDADES
BAJAS Y MEDIAS

CONDUCCIÓN
NORMAL

ACELERACIÓN
FUERTE

DESACELERACIÓN
Y FRENADO

PARADO



MOTOR A COMBUSTIÓN

MOTOR ELÉCTRICO

GENERADOR ELÉCTRICO

⁽¹⁾ IMPORTANTE: Los valores informados sobre el consumo de combustible son referenciales, corresponden a lo constatado en los reportes de ensayos realizados bajo condiciones de laboratorio controladas según la resolución 797/2017 y sus modificatorias. El consumo efectivamente obtenido por cada conductor depende de condiciones de uso y otros factores fuera del control del fabricante.

TECNOLOGÍA



Cargador inalámbrico para Smartphone.



Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display".



Cámara de estacionamiento.



Sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System" y sistema de encendido por botón "Push Start Button".



Volante con control de audio, display de información múltiple y teléfono.



Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB.

DISEÑO



Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura y sensor crepuscular.



Faros traseros de LED.

CONFORT



Innovadora selectora de cambios.



Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona.



Asientos delanteros calefaccionados.



Tapizado de cuero natural y ecológico.

	HV 1.8 CVT
Sistema híbrido auto-recargable	
Potencia máxima (CV (kW))	122 (90)

Motor naftero	
Modelo	Toyota 2ZR-FXE
Tipo	4 cilindros en línea
Alimentación	Inyección electrónica multipunto
Distribución	16 válvulas DOHC con cadena de distribución y sistema VVT-i
Diámetro y carrera de pistón (mm)	80,5 x 88,3
Relación de compresión	13,04:1
Cilindrada (cm)	1,798
Potencia máxima (CV (kW) / rpm)	98 (72) / 5.200
Torque máximo (Nm (Kgm) / rpm)	142 (14,5) / 3.600

Motor eléctrico	
Voltaje (V)	600
Potencia máxima (CV (kW) / rpm)	72 (53) / 13.500
Torque máximo (Nm (Kgm))	163 (16,6)

Batería del motor eléctrico auto-recargable	
Tipo	Níquel-Metal Hidruro (Ni-HM)
Voltaje (pack batería) (V)	201.6
Número de celdas	168 (28 módulos)
Capacidad (Ah)	6,5

Transmisión	
Tipo	eCVT
Relación de transmisión	2,834

Características técnicas		
Suspensión	Delantera	Independiente con esquema MacPherson con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora
	Trasera	Independiente esquema doble horquilla con amortiguadores telescópicos, resortes helicoidales y barra estabilizadora
Dirección	Eléctricamente asistida (EPS)	
Frenos	Delanteros	Discos ventilados
	Traseros	Discos sólidos

	HV 1.8 CVT	
Dimensiones y pesos		
Total	Largo (mm)	4.575
	Ancho (mm)	1.760
	Alto (mm)	1.470
	Distancia entre ejes (mm)	2.700
Radio mínimo de giro (m)	5,1	
Peso bruto total (kg)	1.790	
Capacidad del tanque de combustible (l)	43	
Volumen del baúl (l)	502	

Exterior
Antena tipo aleta de tiburón
Espejos exteriores retráctiles, eléctricos, con desempañador y luz de giro incorporada
Faros delanteros Bi-LED con nivelación automática en altura
Faros traseros de LED
Llantas de aleación de 15" con neumáticos 195 / 65 R15"
Luces diurnas de LED (DRL)
Sistema automático de encendido de luces
Spóiler trasero

Confort interior
Aire acondicionado con climatizador automático digital Bi-zona
Asientos delanteros calefaccionados para conductor y acompañante
Apoyabrazos trasero central
Espejo retrovisor interno con antiencandilamiento automático
Levanta cristales eléctricos con "Auto Up & Down" y sensor de presión
Segunda fila de asientos plegables 60/40
Soporte lumbar con regulación eléctrica para el asiento del conductor
Tapizado de cuero natural y ecológico
Volante con control de audio, de teléfono y display de información múltiple
Volante forrado en cuero natural

COLORES



	HV 1.8 CVT
Tecnología	
	Audio JBL® con pantalla táctil de 7" con navegador satelital (GPS), CD, MP3, Bluetooth®, entradas auxiliares y USB
	Cargador inalámbrico para Smartphones
	Control de velocidad crucero
	Display de información múltiple con pantalla a color TFT de 4,2" (x2)
	ECO Driving Monitor
	Monitor de cámara de estacionamiento en pantalla de audio
	Proyección de información múltiple sobre el parabrisas "Head Up Display"
	Selector de modo de conducción (ECO - Normal - Power- EV)
	Sistema de encendido por botón "Push Start Button" y sistema de ingreso inteligente "Smart Entry System"

	HV 1.8 CVT
Seguridad	
	ABS con distribución electrónica de frenado (EBD) y asistente de frenado de emergencia (BA)
	Airbag de rodilla para conductor
	Airbags frontales (x2) para conductor y acompañante
	Airbags laterales (x2) y de cortina (x2)
	Anclaje ISOFIX (x2) y anclaje para correa superior (x2)
	Control de estabilidad (VSC)
	Control de tracción (TRC)
	Faros antiniebla delanteros y traseros de LED
	Inmovilizador de motor
	Luces de frenado de emergencia (EBS)



— PERFORMANCE —



NORMAL MODE:
Funcionamiento híbrido con ambos motores.



EV MODE:
Funcionamiento con el motor eléctrico.

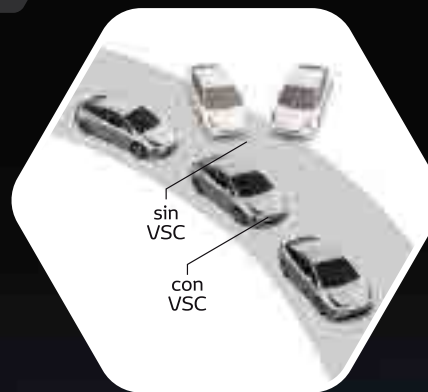


ECO MODE:
Funcionamiento con ambos motores pero priorizando el consumo de combustible.



POWER MODE:
Máxima aceleración entregada por la óptima combinación de los motores.

— SEGURIDAD —



Control de estabilidad (VSC).



7 airbags.



Estructura reforzada.



Faros antiniebla delanteros y traseros.

